



Organisme belge d'Accréditation
Belgische Accreditatieinstelling
Belgische Akkreditierungsstelle
Belgian Accreditation Body

EA MLA Signatory

Certificat d'Accréditation n° 009-CAL

En application des dispositions de l'arrêté royal du 31 janvier 2006 créant BELAC, le Bureau d'Accréditation atteste avoir délivré une accréditation conformément aux exigences de la norme EN ISO/IEC 17025:2017 à:

**Province du Hainaut
Rue Verte 13
7000 Mons**

L'organisme a démontré posséder la compétence pour effectuer les activités réalisées dans les sites d'activités mentionnés dans la portée d'accréditation 009-CAL qui fait partie intégrante du présent certificat.

La version en vigueur de la portée d'accréditation est disponible via www.belac.be.

Ce certificat reste valable à condition que l'organisme continue de répondre aux conditions d'accréditation.

La Présidente du Bureau d'Accréditation BELAC,

Maureen LOGGHE

Version : 8

Période de validité : 2020-05-04 - 2024-05-09



Organisme belge d'Accréditation
Belgische Accreditatieinstelling
Belgische Akkreditierungsstelle
Belgian Accreditation Body

EA MLA Signatory

Accreditatiecertificaat nr. 009-CAL

In uitvoering van de beschikkingen van het koninklijk besluit van 31 januari 2006 tot oprichting van BELAC, verklaart het Accreditatiebureau accreditatie conform de eisen van de norm EN ISO/IEC 17025:2017 te hebben verleend aan:

Province du Hainaut
Rue Verte 13
7000 Mons

De instelling heeft aangetoond bekwaamheid te bezitten voor de activiteiten uitgevoerd in de activiteitencentra zoals gespecificeerd in de accreditatiescope 009-CAL die integraal deel uitmaakt van dit certificaat.

De huidige versie van de accreditatiescope is beschikbaar op www.belac.be.

Dit certificaat blijft geldig onder voorwaarde dat de instelling blijft voldoen aan de accreditatievoorwaarden.

De Voorzitster van het Accreditatiebureau BELAC,

Maureen LOGGHE

Versie : **8**

Geldigheidsduur : **2020-05-04 - 2024-05-09**

De originele versie van dit certificaat is in het Frans.



Organisme belge d'Accréditation
Belgische Accreditatieinstelling
Belgische Akkreditierungsstelle
Belgian Accreditation Body

EA MLA Signatory

Accreditation Certificate No. 009-CAL

In compliance with the provisions of the Royal Decree of 31 January 2006 setting up BELAC, the Accreditation Board hereby declares to have granted accreditation conform the requirements of the standard EN ISO/IEC 17025:2017 to:

Province du Hainaut
Rue Verte 13
7000 Mons

The body demonstrated the competence to perform the activities in the activity sites, as described in the scope of accreditation 009-CAL which is an integral part of the present certificate.

The current version of the scope of accreditation is available at www.belac.be.

This certificate remains valid as long as the body continues to meet the accreditation conditions.

The Chair of the Accreditation Board BELAC,

Maureen LOGGHE

Version : **8**

Validity period : **2020-05-04 - 2024-05-09**

Original version of this certificate is in French.



Organisme belge d'Accréditation
Belgische Accreditatieinstelling
Belgische Akkreditierungsstelle
Belgian Accreditation Body

EA MLA Signatory

Akkreditierungszertifikat Nr. 009-CAL

Aufgrund der Bestimmungen des königlichen Erlasses vom 31. Januar 2006 zur Gründung von BELAC, bestätigt das Akkreditierungsbüro, gemäß den Vorschriften der Norm EN ISO/IEC 17025:2017, die folgende Stelle akkreditiert zu haben:

**Province du Hainaut
Rue Verte 13
7000 Mons**

Die Stelle hat ihre Kompetenz für die in den Aktivitätszentren durchgeführten Aktivitäten gemäß dem Geltungsbereich der Akkreditierung 009-CAL, der ein integraler Bestandteil des vorliegenden Zertifikats ist, nachgewiesen.

Die aktuelle Version des Geltungsbereichs der Akkreditierung ist unter www.belac.be verfügbar.

Dieses Zertifikat bleibt unter der Bedingung gültig, dass die Stelle die Akkreditierungsanforderungen weiterhin erfüllt.

Die Vorsitzende des Akkreditierungsbüros BELAC,

Maureen LOGGHE

Fassung : 8

Gültigkeitsdauer : 2020-05-04 - 2024-05-09

Die Originalfassung dieses Zertifikats ist in französischer Sprache.



Organisme belge d'Accréditation
Belgische Accreditatieinstelling
Belgische Akkreditierungsstelle
Belgian Accreditation Body

EA MLA Signatory

Annexe au certificat d'accréditation
Bijlage bij accreditatiecertificaat
Annex to the accreditation certificate
Beilage zur Akkreditierungszertifikat

009-CAL

EN ISO/IEC 17025:2017

| | |
|--|-------------------------|
| Version / Versie / Version / Fassung | 19 |
| Validité / Geldigheidsperiode / Validity / Gültigkeitsdauer | 2023-07-06 - 2024-05-09 |

Maureen Logghe

La Présidente du Bureau d'Accréditation
Voorzitster van het Accreditatiebureau
Chair of the Accreditation Board
Vorsitzende des Akkreditierungsbüro

L'accréditation est délivrée à / De accreditatie werd uitgereikt aan
The accreditation is granted to / Die akkreditierung wurde erteilt für:

**Province du Hainaut
Rue Verte 13
7000 Mons**

Sites d'activités / Activiteitencentra / Sites of activities / Standorte mit aktivitäten:

| | |
|---|--|
| Régie ordinaire Hainaut Analyses site de Charleroi | Z.I. de Jumet 4ème rue, 13 6040 Jumet |
|---|--|

| Instrument de mesure | Etendue de mesure | Incertitude élargie (**) | Remarques | Procédure Méthode d'étalonnage |
|---|-------------------|---------------------------------------|--|---|
| Instruments de mesure de longueur | | | | |
| Cales-étalons | | | | suivant les procédures : PRO-CEP/OP/E/006 PRO-CEP/OP/E/006B |
| Acier | 200 mm | 0,45 µm | l _c (longueur médiane) suivant ISO 3650 | |
| | | 0,29 µm | f _o et f _u suivant ISO 3650 | |
| | 300 mm | 0,5 µm | l _c (longueur médiane) suivant ISO 3650 | |
| | | 0,4 µm | f _o et f _u suivant ISO 3650 | |
| | 400 mm | 0,7 µm | l _c (longueur médiane) suivant ISO 3650 | |
| | | 0,6 µm | f _o et f _u suivant ISO 3650 | |
| | 500 mm | 0,8 µm | l _c (longueur médiane) suivant ISO 3650 | |
| | | 0,7 µm | f _o et f _u suivant ISO 3650 | |
| 122 longueurs nominales | 0,5 mm à 100 mm | 0,08 µm + 0,35 × 10 ⁻⁶ · L | l _c (longueur médiane) suivant ISO 3650 | |
| | | 0,04 µm | f _o et f _u suivant ISO 3650 | |
| Tamis de contrôle | | | | suivant la procédure : PRO-CEP/OP/E/210 |
| Tamis de contrôle en tissu métallique suivant norme ISO 3310-1 | 63 µm à 37,5 mm | 1,6 µm à 52 µm | Contrôle à l'aide d'un projecteur de profil | |
| Tamis de contrôle en tissu métallique suivant norme ISO 3310-1 | 40 mm à 125 mm | 0,08 mm | Contrôle à l'aide d'un pied à coulisse | |
| Tamis de contrôle en tôle perforée suivant norme ISO 3310-2 | 4 mm à 37,5 mm | 0,013 mm à 0,055 mm | Contrôle à l'aide d'un projecteur de profil | |
| Tamis de contrôle en tôle perforée suivant norme ISO 3310-2 | 40 mm à 125 mm | 0,08 mm à 0,12 mm | Contrôle à l'aide d'un pied à coulisse | |

| Instrument de mesure | Etendue de mesure | Incertitude élargie (**) | Remarques | Procédure Méthode d'étalonnage |
|---|-------------------|--|--------------|--|
| Instruments de mesure de longueur | | | | |
| Pieds à coulisse | | | | suivant la procédure : PRO-CEP/OP/E/002 |
| Echelon 0,1 mm | 0 mm à 500 mm | 0,12 mm | Linéarité | |
| | | 0,12 mm | Parallélisme | |
| Echelon 0,05 mm | 0 mm à 500 mm | 0,06 mm | Linéarité | |
| | | 0,06 mm | Parallélisme | |
| Echelon 0,02 mm | 0 mm à 500 mm | 0,024 mm | Linéarité | |
| | | 0,023 mm | Parallélisme | |
| Echelon 0,01 mm | 0 mm à 500 mm | 0,009 mm | Linéarité | |
| | | 0,006 mm | Parallélisme | |
| Jauges de profondeur | | | | suivant la procédure : PRO-CEP/OP/E/003 |
| Echelon 0,1 mm | 0 mm à 500 mm | 0,12 mm | Linéarité | |
| Echelon 0,05 mm | 0 mm à 500 mm | 0,06 mm | Linéarité | |
| Echelon 0,02 mm | 0 mm à 500 mm | 0,024 mm | Linéarité | |
| Echelon 0,01 mm | 0 mm à 500 mm | 0,007 mm | Linéarité | |
| Micromètres d'extérieur | | | | suivant la procédure : PRO-CEP/OP/E/004 |
| Echelon 0,01 mm | 0 mm à 525 mm | 12 µm | Linéarité | |
| Echelon 0,001 mm (analogue) | 0 mm à 525 mm | $1,4 \mu\text{m} + 3,2 \times 10^{-6} \cdot L$ | Linéarité | |
| Echelon 0,001 mm (digital) | 0 mm à 525 mm | $1,0 \mu\text{m} + 3,7 \times 10^{-6} \cdot L$ | Linéarité | |
| Comparateurs (analogiques et digitaux) | | | | suivant la procédure : PRO-CEP/OP/E/005 |
| Echelon 0,01 mm | 0 mm à 10 mm | $2,4 \mu\text{m} + 60 \times 10^{-6} \cdot L$ | Linéarité | |
| | 10 mm à 100 mm | 2,1 µm | Linéarité | |
| Echelon 0,001 mm | 0 mm à 3 mm | $0,32 \mu\text{m} + 30 \times 10^{-6} \cdot L$ | Linéarité | |
| | 1 mm à 100 mm | $0,7 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \cdot L$ | Linéarité | |

| Instrument de mesure | Etendue de mesure | Incertitude élargie (**) | Remarques | Procédure Méthode d'étalonnage |
|--|-------------------|-------------------------------------|---|--|
| Instruments de mesure de longueur | | | | |
| Tampons lisses | | | | suivant la procédure : PRO-CEP/OP/E/007 |
| diamètre | 0 mm à ≤ 60 mm | 0,4 μm | Mesure de 1 ou 2 diamètre(s) suivant le point 2 du document Euramet Cg-6 | |
| diamètre | 60 mm à < 100 mm | 0,4 μm | | |
| diamètre | 100 mm à ≤ 300 mm | 0,4 μm + 1,3 × 10 ⁻⁶ · D | | |
| Bagues lisses | | | | suivant la procédure : PRO-CEP/OP/E/008 |
| diamètre | 4 mm à < 10 mm | 0,4 μm | Mesure de 1 ou 2 diamètre(s) suivant le point 2 du document Euramet Cg-6 | |
| diamètre | 10 mm à ≤ 200 mm | 0,4 μm + 1,3 × 10 ⁻⁶ · D | | |
| Tampons filetés | | | | suivant la procédure : PRO-CEP/OP/E/009 |
| Métrique | | | | |
| diamètre à flanc | | 1,5 μm | sur base de l'angle théorique du filet | |
| pas (passe) | | 0,6 μm | | |
| pas (passe pas) | | 0,9 μm | | |
| Gas (ISO 228-2) 1/16" à 6" | | | | |
| diamètre à flanc | 8mm à 165 mm | 1,5 μm | sur base de l'angle théorique du filet | |
| pas (passe) | | 0,6 μm | | |
| pas (passe pas) | | 0,9 μm | | |
| Bagues filetéés | | | | suivant la procédure : PRO-CEP/OP/E/010 |
| Métrique | M10 à M68 | | | |
| diamètre à flanc | | 1,6 μm | sur base de l'angle théorique du filet | |
| pas (passe) | | 0,6 μm | | |
| pas (passe pas) | | 0,9 μm | | |
| Gas (ISO 228-2) 1/4" à 6" | | | | |
| diamètre à flanc | 12 mm à 165 mm | 1,6 μm | sur base de l'angle théorique du filet | |
| pas (passe) | | 0,6 μm | | |
| pas (passe pas) | | 0,9 μm | | |
| L : longueur exprimée en relatif | | | | |
| D: diamètre exprimé en relatif | | | | |

(**) la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire puisse fournir à ses clients, exprimée en tant qu'incertitude élargie avec un niveau de confiance d'environ 95 %.

| Instrument de mesure | Etendue de mesure | Incertitude élargie (**) | Remarques | Procédure |
|---|-------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------------------|
| | | | | Méthode d'étalonnage |
| Machines d'essai de compression et de traction sur site | | | | |
| Machines d'essai de traction En accord avec les exigences de la norme NBN EN ISO 7500-1 | 0,02 kN à 500 kN | | classe suivant la norme: | PRO-CEP/OP/E/012 NBN EN ISO 7500-1 |
| | 0,02 kN à 0,2 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | 0,2 kN à 2 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | 2 kN à 20 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | 5 kN à 50 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | 20 kN à 200 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | 50 kN à 500 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | | * de la valeur indiquée | | |
| Machines d'essai de compression En accord avec les exigences de la norme NBN EN ISO 7500-1 | 0,2 kN à 3000 kN | | classe suivant la norme: | PRO-CEP/OP/E/012 NBN EN ISO 7500-1 |
| | 0,2 kN à 2 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | 2 kN à 20 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | 5 kN à 50 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | 20 kN à 200 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | 50 kN à 500 kN | 0,13%* | 0,5 et supérieure | |
| | 100 kN à 1000 kN | 0,17%* | 0,5 et supérieure | |
| | 300 kN à 3000 kN | 0,27%* | Classe 1 et supérieure | |
| | * de la valeur indiquée | | | |

| Instrument de mesure | Etendue de mesure | Incertitude élargie (**) | Remarques | Procédure |
|---|-------------------------|----------------------------|--|---|
| | | | | Méthode d'étalonnage |
| Machines d'essai de compression et de traction sur site | | | | |
| Machines d'essai de compression En accord avec les exigences de l'annexe B de la norme EN 12390-4 : 2000 | 0,2 kN à 3000 kN | | Classe 1 et supérieure | PRO-CEP/OP/E/012a ANNEXE B EN 12390-4:2000 |
| | 0,2 kN à 2 kN | 0,13%* | | |
| | 2 kN à 20 kN | 0,13%* | | |
| | 5 kN à 50 kN | 0,13%* | | |
| | 20 kN à 200 kN | 0,13%* | | |
| | 50 kN à 500 kN | 0,13%* | | |
| | 100 kN à 1000 kN | 0,17%* | | |
| | 300 kN à 3000 kN | 0,27%* | | |
| | * de la valeur indiquée | | | |
| Anneau dynamométrique pour essai à la plaque (compression) | 15 kN et 50 kN | 0,6% de la valeur indiquée | catalogue des méthodes d'essai 50.01 - QualiRoutes | PRO-CEP/OP/E/016 CATALOGUE méthodes essais 50,01 qualiroute |

(**) la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire puisse fournir à ses clients, exprimée en tant qu'incertitude élargie avec un niveau de confiance d'environ 95 %.

| Instrument de mesure | Etendue de mesure | Incertitude élargie (**) | Remarques | Procédure |
|---|-------------------|--------------------------|---|---|
| | | | | Méthode d'étalonnage |
| Instruments de pesage sur site | | | | |
| Instruments de pesage à fonctionnement non automatique: balances monoplateau mécaniques et électroniques | 1 g à 500 g | 0,02 mg à 0,5 mg | Poids suivant OIML R111-1 disponibles : classe E2 de 100 mg à 500 g (total: 3 150 g) classe F1 : 1, 2 , 5, 20 kg (total 30 kg). | PRO-CEP/OP/E/014 Calibration Guide EURAMET/cg-18 |
| | 500 g à 30 kg | 0,5 mg à 85 mg | | |

(**) la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire puisse fournir à ses clients, exprimée en tant qu'incertitude élargie avec un niveau de confiance d'environ 95 %.

| Instrument de mesure | Etendue de mesure | Incertitude élargie (**) | Remarques | Procédure |
|--|--------------------|------------------------------|---|-------------------------------------|
| | | | | Méthode d'étalonnage |
| Instruments de mesure de pression | | | | |
| Manomètres et indicateurs de pression électronique pour la mesure des pressions relative | 0,3 MPa à 6 MPa | | par comparaison avec une balance manométrique à huile | PRO-CEP/OP/E/011 méthode interne |
| | 6 MPa à 60 MPa | $1,5 \times 10^{-4} \cdot P$ | | |
| | 0,03 MPa à 0,7 MPa | | par comparaison avec une balance manométrique à gaz | |
| | 0,6 MPa à 12 MPa | | | |

(**) la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire puisse fournir à ses clients, exprimée en tant qu'incertitude élargie avec un niveau de confiance d'environ 95 %.

| Instrument de mesure | Etendue de mesure | Incertitude élargie (**) | Remarques | Procédure |
|--|--|---|---|--|
| | | | | Méthode d'étalonnage |
| Thermomètres | | | | |
| Température : Chaîne de mesure avec sondes Pt 100 et couples thermo-électriques | - 40 °C à 60 °C | 0,03 °C | | bain |
| | 60 °C à < 100 °C | 0,08 °C | | Bain thermostaté et calibrateur à bloc sec, avec sonde de référence TRPE |
| | 100 °C à < 200 °C | 0,10 °C | Aucune | |
| | 200 °C à ≤ 350 °C | 0,25 °C | | |
| Etuves, bains et enceintes thermostatiques d'un volume inférieur ou égal à 2 m ³ sur site | Caractérisation à vide en température de 0 °C à 300 °C | de 0°C à 50°C : 0,20 °C au dessus de 50°C : 0,25°C | Conditions ambiantes : en temp. de 10 à 35 °C en humidité rel. de 10 à 90 % | Procédure interne PRO-CEP/OP/E/211 |

(**) la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire puisse fournir à ses clients, exprimée en tant qu'incertitude élargie avec un niveau de confiance d'environ 95 %.